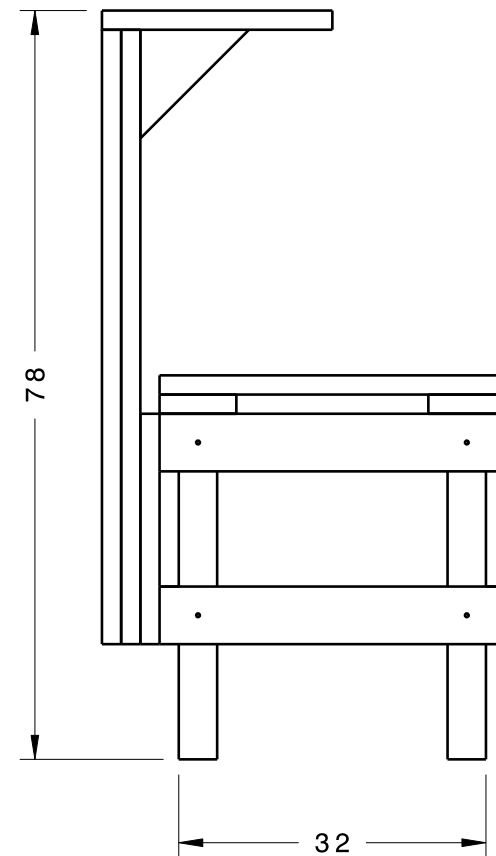
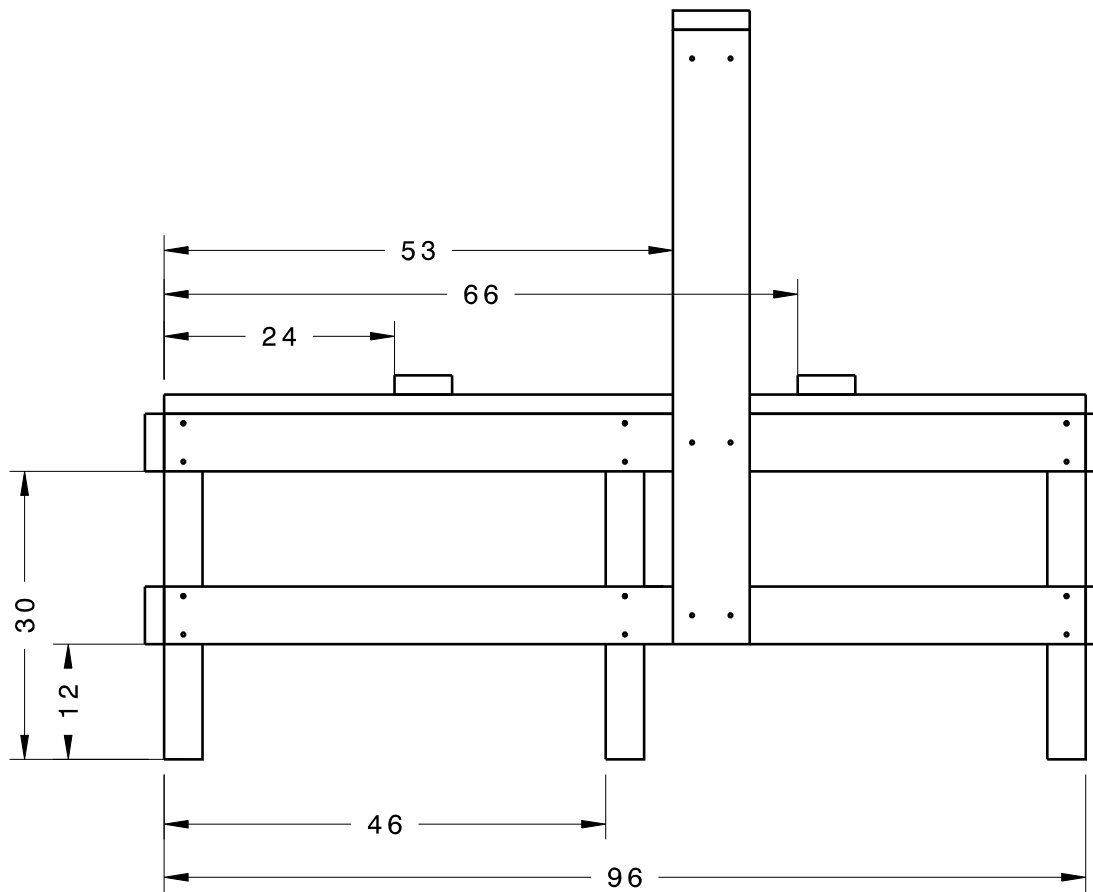


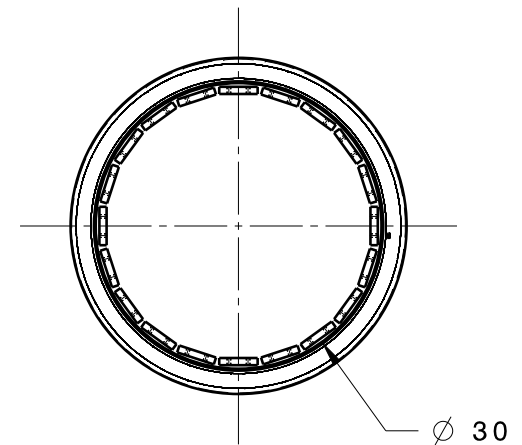
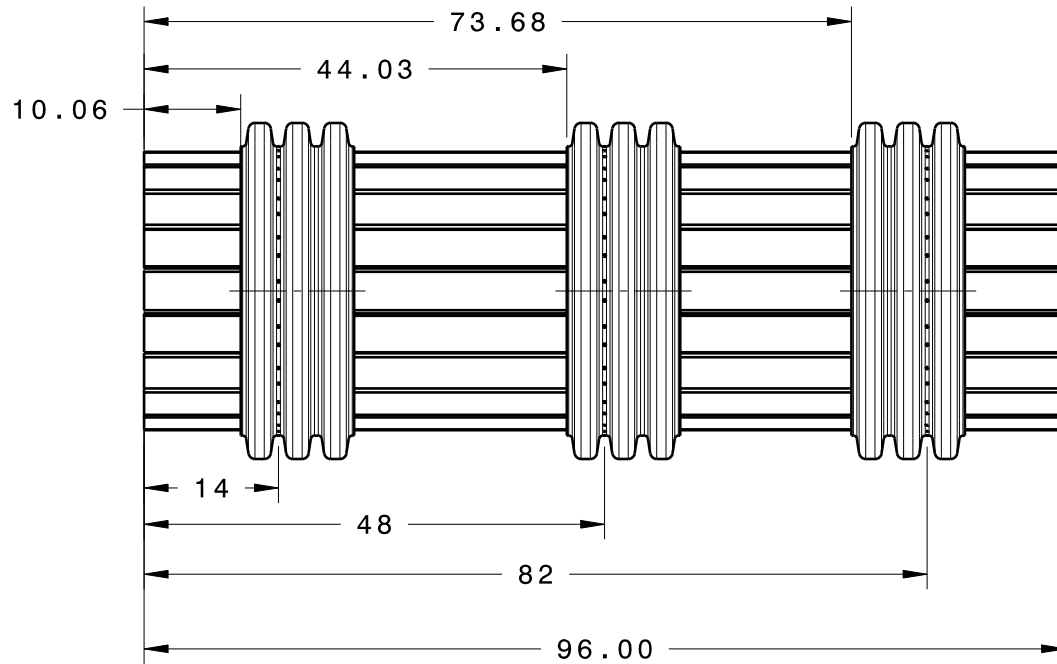


TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ		A	TITRE: Assemblage Laveuse à légume	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU:			ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:			1:2	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR :			0	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	DATE: 2015-05-01			I DE I	
ANGULAIRE ± 1°		No DESSIN:			révision: 00	
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					LAL0000	

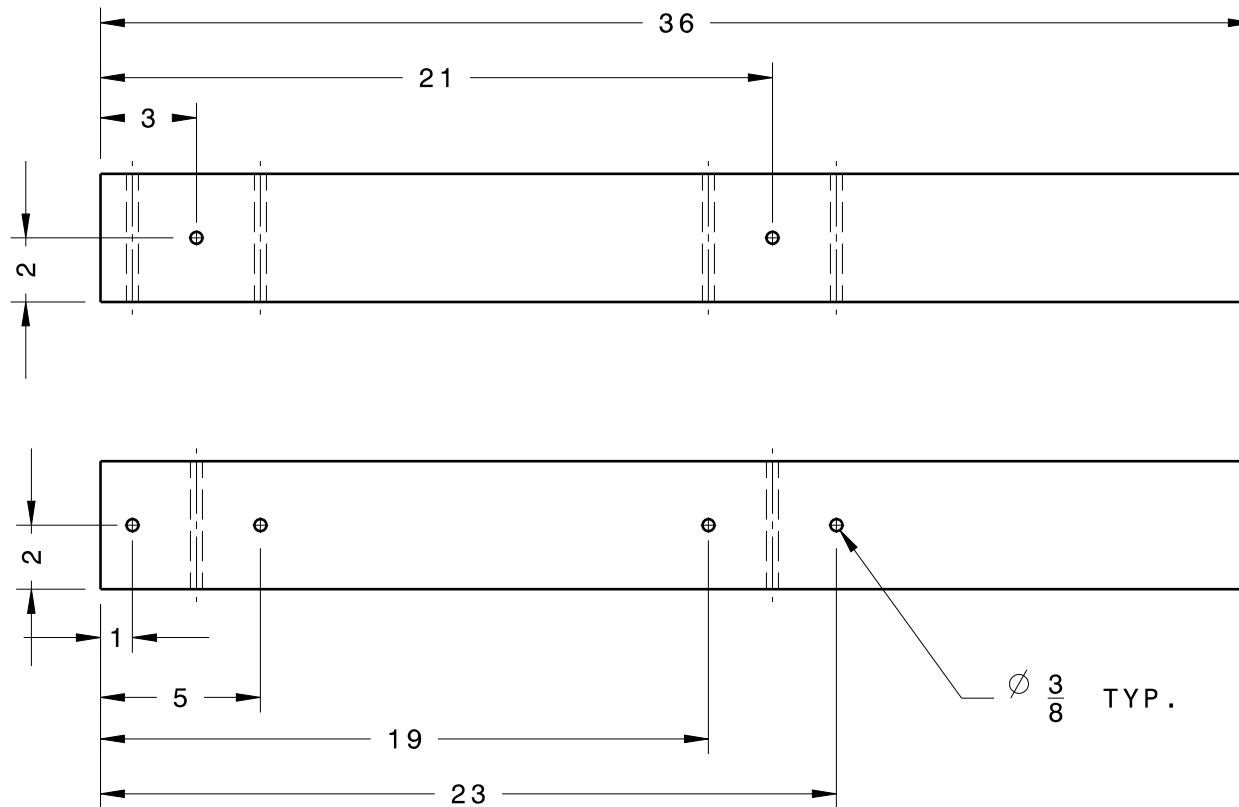


TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ	A	 	TITRE: Assemblage Laveuse à légume	
X.XX ± .02	TROUS				MATÉRIAU:	ÉCHELLE: po 1:2 0
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:	No DESSIN:			
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR :	DATE: 2015-05-01		LAL0000	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005		I DE I	révision: 00		
ANGULAIRE ± 1°						
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM						



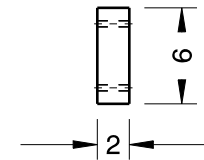
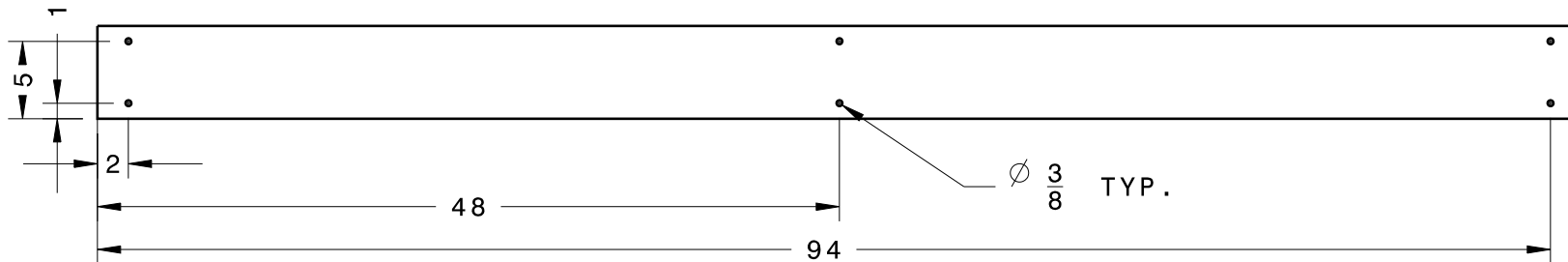
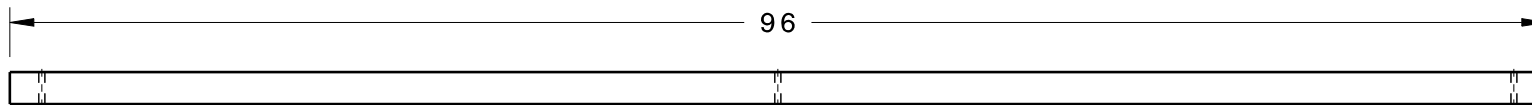
TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE:	
X.XX ± .02	TROUS			Assemblage Laveuse à légume	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	MATÉRIAU:	ÉCHELLE: po 1:2 0		
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		DATE: 2015-05-01	I DE I
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	EMPLOYÉ SUR :	révision: 00		
ANGULAIRE ± 1°					
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					

Pièces structure en bois				
Description	#Pièce	Qté	Materiaux	Dimension coupe
Assemblage	0			
Patte	1	6	Bois 4 x 4	36po
Long madrier base	2A	4	Bois 2 x 6	96po
Long madrier base mat	2B	2	Bois 2 x 6	96po
Petit madrier base et dessus	3	6	Bois 2 x 6	36po
Petit madrier base centre	4	1	Bois 2 x 6	32po
Long madrier dessus roulette	5	2	Bois 2 x 8	96po
Petit support mat	6	1	Bois 2 x 8	24po
Long support mat	7	2	Bois 2 x 8	64po
Dessus mat	8	1	Bois 2 x 8	24po
Renfort 90 mat	9	1	Bois 2 x 8	triangle au 8po
Latte drum	10	20	Bois 1 x 4 planné à 3/4	96po



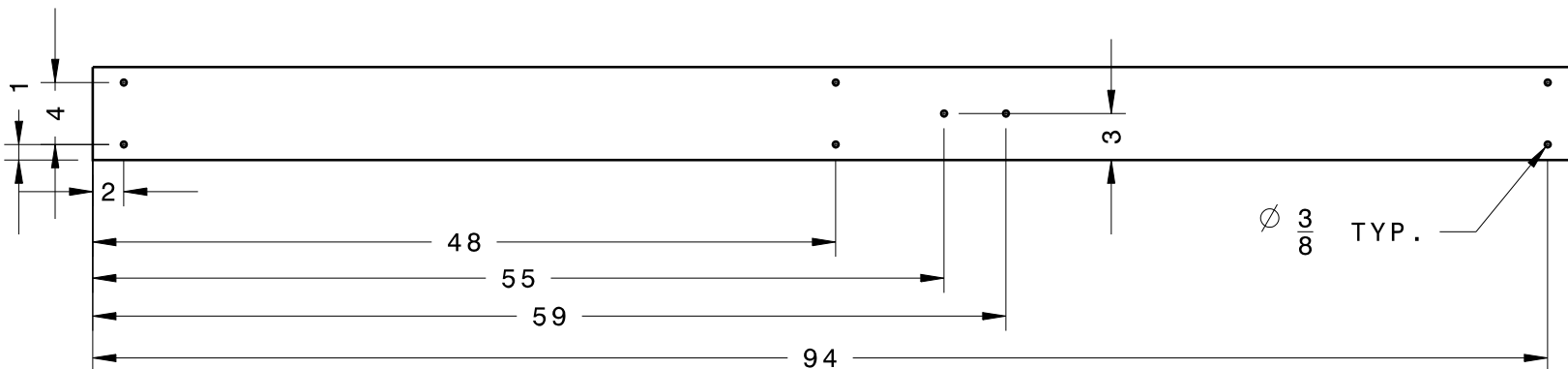
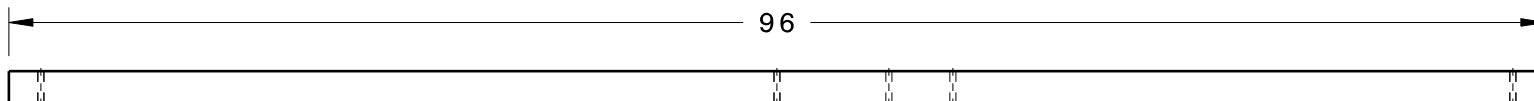
Quantité : 6

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE: Patte	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 4 X 4 PO BRUT		ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000			1:6	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		No DESSIN: LAL0001	
ANGULAIRE ± 1°		DATE: 2015-05-01		I DE I	révision: 00
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					



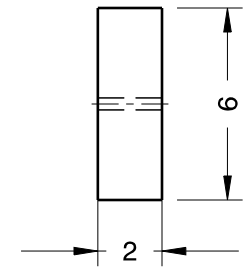
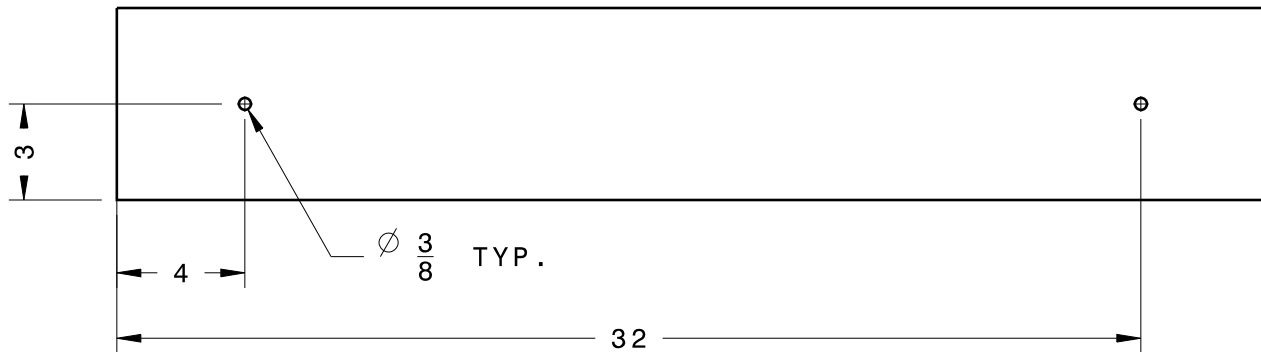
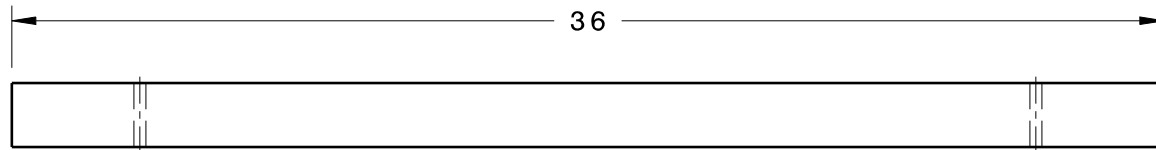
Quantité : 4

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE: Long madrier base	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 2 x 6 PO BRUT		ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000			1:12	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		No DESSIN: LAL0002A	
ANGULAIRE ± 1°				DATE: 2015-05-01	I DE I révision: 00
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					



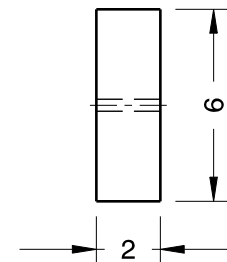
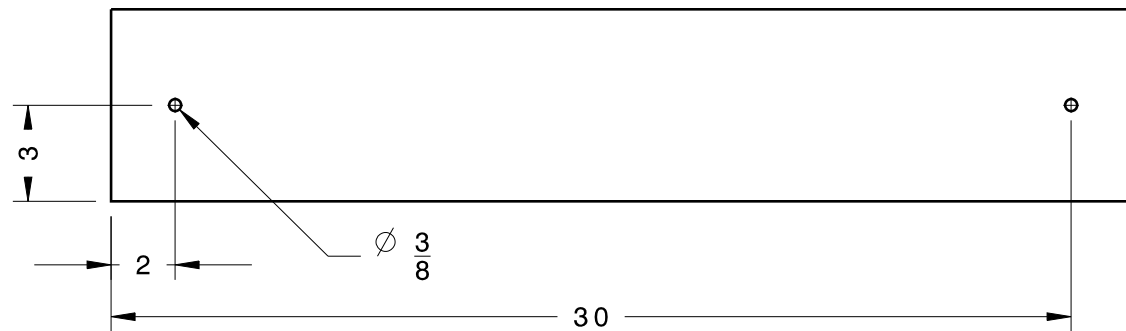
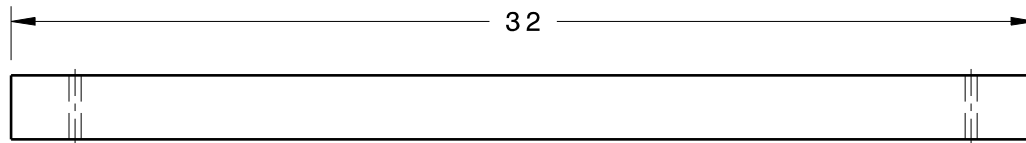
Quantité : 2

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE: Long madrier base mat	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 2 x 6 PO BRUT		ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		No DESSIN: LAL0002B	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	DATE: 2015-05-01		I DE I révision: 00	
ANGULAIRE ± 1°					
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					



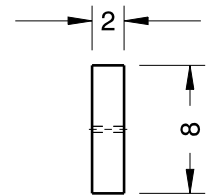
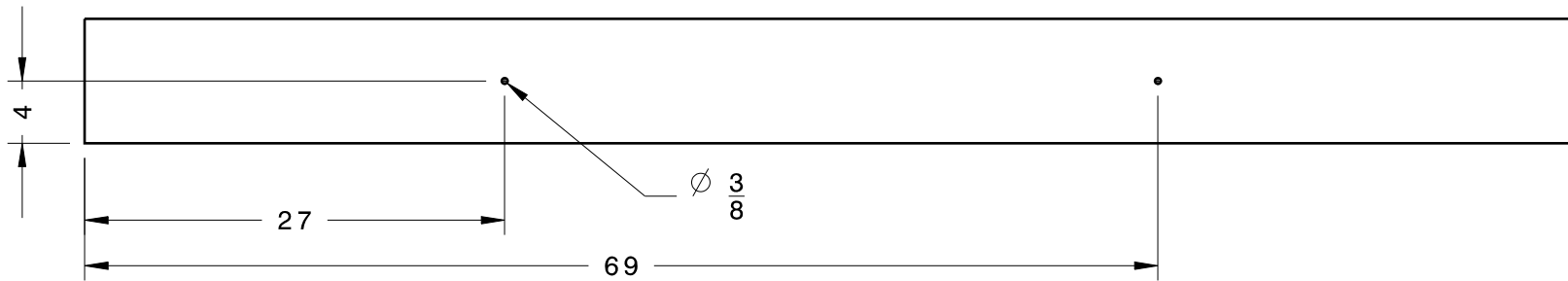
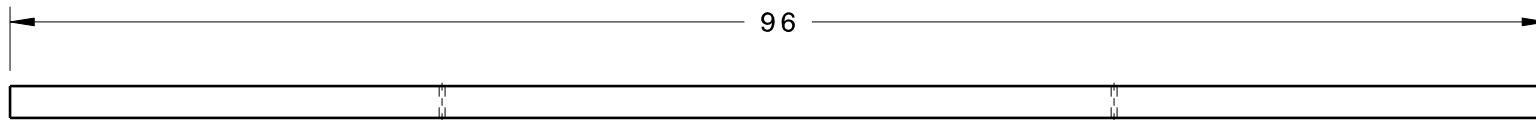
Quantité : 6

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ		A	TITRE:		Petit madrier base et dessus	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 2 x 6 PO BRUT			ÉCHELLE: po	DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET		No DESSIN: LAL0003
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000							
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:			1:6	DATE: 2015-05-01		I DE I
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME						
ANGULAIRE ± 1°								
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM								

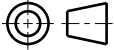


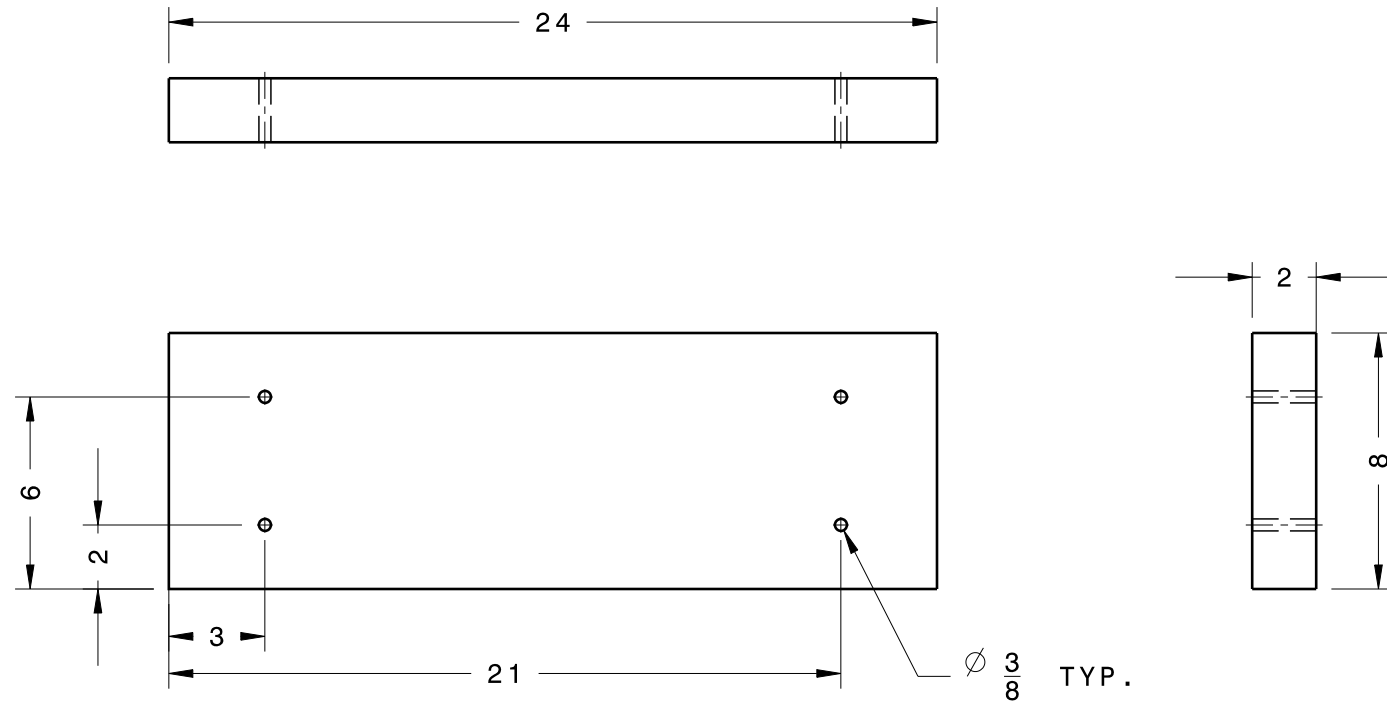
Quantité : 1

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ	A		TITRE: Petit madrier base centre	
X.XX ± .02	TROUS				MATÉRIAU: BOIS 2 x 6 PO BRUT	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET		No DESSIN:
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		DATE: 2015-05-01	I DE I	révision: 00
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005					LAL0004
ANGULAIRE ± 1°						
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM						



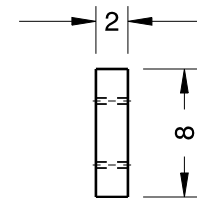
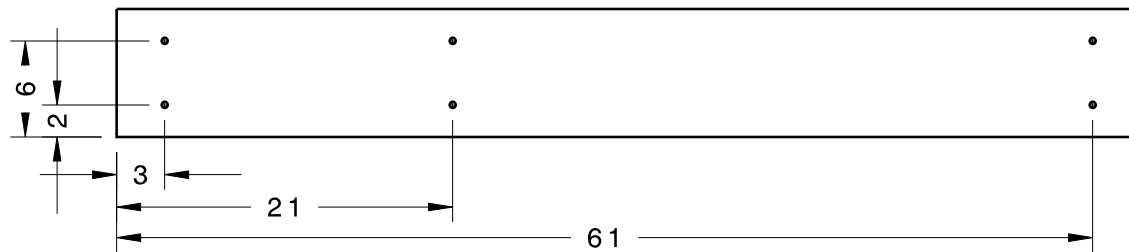
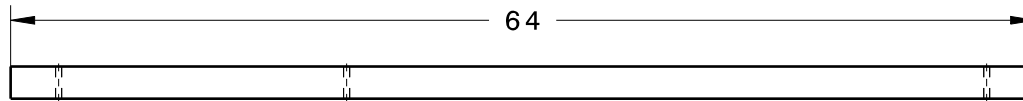
Quantité : 2

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ	A		TITRE: Long madrier dessus roulette	
X.XX ± .02	TROUS				MATÉRIAU: BOIS 2 x 8 PO BRUT	ÉCHELLE: po
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:	1:12	DATE: 2015-05-01		
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000				EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME	révision: 00
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM				



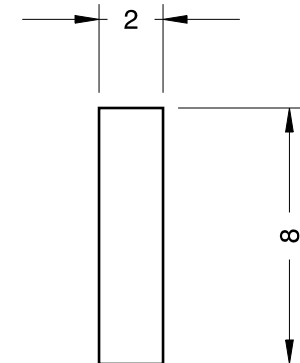
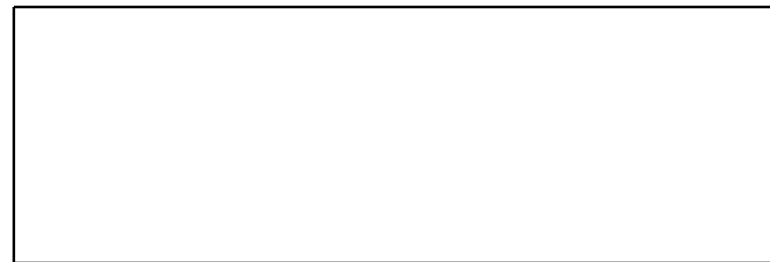
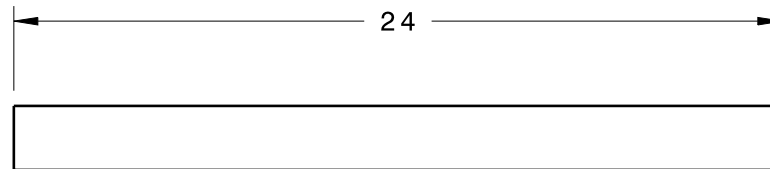
Quantité : 1

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ		A	TITRE:		Petit support mat	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 2 x 8 PO BRUT			ÉCHELLE: po		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:			1:6		No DESSIN:	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME			DATE: 2015-05-01		révision: 00	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005				I DE I		LAL0006	
ANGULAIRE ± 1°								
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM								



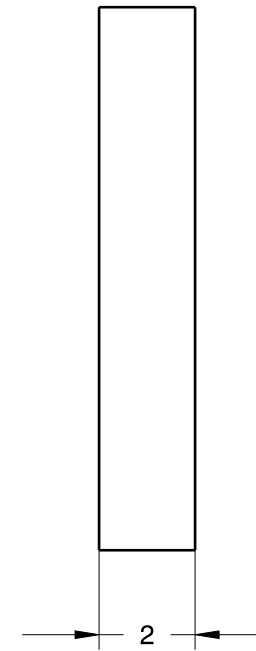
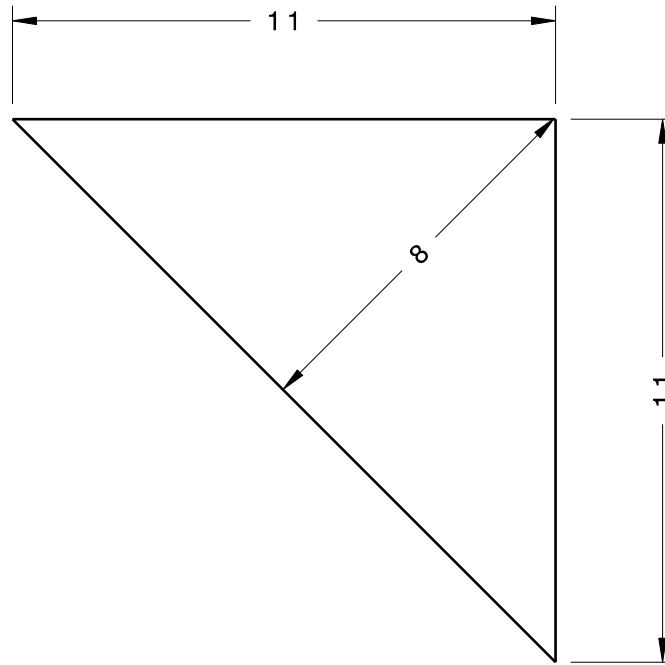
Quantité : 2

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE: Long support mat	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 2 X 8 PO BRUT		ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000				
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		No DESSIN: LAL0007	
ANGULAIRE ± 1°	± .010 ± .005	DATE: 2015-05-01		I DE I révision: 00	
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					

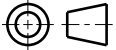


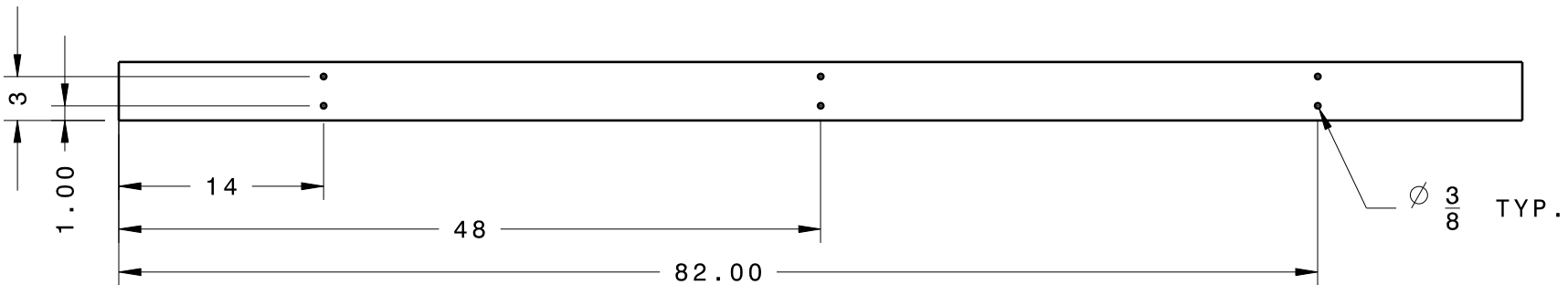
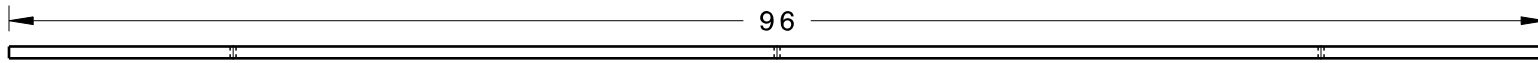
Quantité : 1

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ	A		TITRE:	
X.XX ± .02	TROUS				Dessus mat	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	MATÉRIAU: BOIS 2 X 8 PO BRUT		ÉCHELLE: po	DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		1:6	No DESSIN: LAL0008	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		DATE: 2015-05-01	I DE I	révision: 00
ANGULAIRE ± 1°						
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM						



Quantité : 1

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A			TITRE: Renfort 90 mat		
X.XX ± .02	TROUS				MATÉRIAU: BOIS 2 X 8 PO BRUT		ÉCHELLE: po
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000	FINI:		1:4	DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET		
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME			DATE: 2015-05-01	I DE I	révision: 00
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES ± .010 ± .005						
ANGULAIRE ± 1°							
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM							



Quantité : 20
 Planné à 3/4 po ou plus.

TOLÉRANCES SI NON SPÉCIFIÉES		AUTOCONSTRUCTION - CAPÉ A		TITRE: Latte drum	
X.XX ± .02	TROUS	MATÉRIAU: BOIS 1 X 4 PO BRUT		ÉCHELLE: po	
X.XXX ± .006	DÉCIMAL + .001 - .000			1:12	
X.XXXX ± .0006	FRACTION + .005 - .000	FINI:		DESSINÉ PAR: MATTHIEU BRISSET	
FRAC. ± 1/64	LOC. CENTRES	EMPLOYÉ SUR : ASSEMBLAGE LAVEUSE À LÉGUME		No DESSIN: LAL0010	
ANGULAIRE ± 1°	± .010 ± .005	DATE: 2015-05-01		I DE I	révision: 00
ENLEVER LES ARÊTES VIVES (.015 po) R MAXIMUM					

Washing system parts and diagram

